











Ficha técnica
PROTECT 330
Imprimación acrílica

PROPIEDADES:	
<p>La imprimación acrílica Protect 330 es una imprimación acrílica que gracias a la aplicación de resinas de alta calidad y aditivos especiales garantizan una buena protección anticorrosiva y aislamiento de los materiales de poliéster (masillas) de las lacas superficiales. Tiene una adherencia muy buena a diferentes tipos de sustratos. Tiene tres colores: negro, blanco y gris. Por medio de su mezcla en proporciones adecuadas podemos conseguir el color del sustrato, facilitando de esta manera obtener un cubrimiento óptimo con los respectivos esmaltes.</p>	
PRODUCTOS RELACIONADOS	
H 5520	Endurecedor.
THIN 850	Diluyente para productos acrílicos estándar, rápido, moderado
PLUS 770	Aditivo que aumenta elasticidad. LT-04-01
PLUS 750	Acelerador para productos acrílicos. LT-04-02
PLUS 760	Aditivo antisilicona. LT-04-04
SUSTRATOS	
Antiguas capas de laca junto con las pinturas termoplásticas	Desengrasar, pulir en seco P220 ÷ P360, soplar, desengrasar.
Masillas de poliéster	Pulimentar en seco, hasta la nivelación final con P240 ÷ P320, soplar, desengrasar.
Imprimaciones epoxi	Hasta 12 horas sin pulimentar, pasadas 12 horas pulir con papel de lija P320, soplar, desengrasar.
Acero	Desengrasar, pulir en seco con P120.
Aluminio	Desengrasar, pulir en seco con P280 ÷ P360 o matizar la superficie con un trapo agujado, desengrasar.
Acero galvanizado	Desengrasar, matizar la superficie con un trapo agujado, desengrasar.
Acero inoxidable	Desengrasar.
Imprimaciones reactivas (wash primer'y)	Aplicar después de secar.
Plásticos	Desengrasar con Removedor PLUS 780, matizar la superficie con un trapo agujado, desengrasar. Aplicar PLUS 700 Agente que aumenta la adherencia. En caso sea necesario aplicar PLUS 770 Aditivo que aumenta la elasticidad
Laminados de poliéster	Desengrasar, pulir en seco con P280, soplar, desengrasar.

PROPORCIONES DE MEZCLA							
	PROTECT 330 H 5520 THIN 850	Versión de relleno		Versión de imprimación		Versión húmedo sobre húmedo	
		Volumétrica	Peso	Volumétrica	Peso	Volumétrica	Peso
		5	100	5	100	5	100
		1	13	1	13	1	13
		15%	9	40%	23	60%	35
La cantidad de diluyente añadimos después de calcular según la imprimación.							
VISCOSIDAD							
	DIN 4/20°C	Versión de relleno		Versión de imprimación		Versión húmedo sobre húmedo	
		50 ÷ 80 s		25 ÷ 35 s		16 ÷ 20 s	
CONTENIDO DE PARTES VOLÁTILES ORGÁNICAS							
VOC II/B/c límite*				540 g/l			
VOC real: versión de relleno				510 g/l			
VOC real: versión de imprimación				570 g/l			
VOC real: húmedo en húmedo				600 g/l			
* Para la mezcla preparada para aplicar según la Directiva de la UE 2004/42/CE Los requisitos de la Directiva UE 2004/42/CE se cumplen solamente en la versión de relleno							
CONDICIONES DE APLICACIÓN							
Se recomienda la aplicación de la imprimación a una temperatura superior a los 15°C y a una humedad no superior al 80%.							
APLICACIÓN							
 ATENCIÓN: tener en cuenta las indicaciones del fabricante del equipo	Pistola aspersora convencional con alimentación por gravedad			Tobera	Presión	Distancia	
	Versión de relleno y de imprimación			1.6 ÷ 1.8 mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm	
	Versión húmedo sobre húmedo			1.2 ÷ 1.4 mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm	
	Pistola de baja presión HVLP con alimentación por gravedad						
Versión de relleno y de imprimación			1.6 ÷ 1.7 mm	2 bar	10 ÷ 15 cm		
Versión húmedo sobre húmedo			1.4 ÷ 1.6 mm	2 bar	10 ÷ 15 cm		
	Número de capas			1 ÷ 3			
	Espesor de una capa separada seca			Versión de relleno	Versión de imprimación	Versión húmedo sobre húmedo	
				40 ÷ 60 µm	30 ÷ 50 µm	20 ÷ 30 µm	
Capacidad de la mezcla lista al uso para el espesor de la capa seca en el ámbito dado			4.3 m ² /l con 100 µm	7.9 m ² /l con 50 µm	11.7 m ² /l con 30 µm		

	Vida útil de la mezcla a 20°C	1 hora	
	Evaporación entre las capas a 20°C	5 ± 10 minutos	
TIEMPOS DE ENDURECIMIENTO			
	20°C	60°C	
	3 hora	30 min	
ATENCIÓN: Los tiempos de endurecimiento se refieren a las temperaturas de los respectivos elementos.			
SECADO CON RADIADOR DE INFRARROJOS			
	Distancia Tiempo en función del tipo y de la potencia de la lámpara	Usar las instrucciones del fabricante de equipo 10 ± 20 min.	
ATENCIÓN: Empezar el calentamiento con el radiador de infrarrojos no antes de 10 minutos desde la última capa de aplicación.			
PULIMENTO			
	Pulimento en seco	P360 ÷ P500	
	Pulimento en húmedo	P600 ÷ P1000	
THIN 850 DILUYENTE PARA PRODUCTOS ACRÍLICOS			
Superficie	15 ± 20°C	20 ± 25°C	25 ± 35°C
Pequeña 1-2 elementos, spot repair	THIN 850 rápido	THIN 850 rápido	THIN 850 estándar
Media 3-5 elementos	THIN 850 rápido/estándar	THIN 850 estándar	THIN 850 moderado
Grande más de 5 elementos	THIN 850 estándar/moderado	THIN 850 moderado	THIN 850 moderado
COLOR			
Blanco, gris, negro.			
LIMPIEZA DE EQUIPO			
Diluyente para productos acrílicos THIN 850 o diluyente para productos de nitratos de celulosa			
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO			
Almacenar en lugares fríos y secos, lejos de las fuentes de fuego y calor. Evitar la radiación solar.			

FECHAS DE VIDA ÚTIL	
PROTECT 330	24 meses/20°C
H 5520	12 meses/20°C
THIN 850	24 meses/20°C
SEGURIDAD	
Ver Ficha de Seguridad	
OBSERVACIONES	
<p>La imprimación acrílica PROTECT 330 debe ser aplicada solamente con el endurecedor de la empresa NOVOL H 5520.</p> <p>La aplicación de otros endurecedores puede ocasionar el empeoramiento de las propiedades anticorrosivas de la imprimación y de su resistencia química y mecánica.</p>	
OTRA INFORMACIÓN	
<p>La eficacia de nuestros sistemas es resultado de investigación de laboratorios y de muchos años de experiencia. Los datos incluidos en el presente material son conformes con el estado actual de conocimiento sobre nuestros productos y posibilidades de su empleo. Les garantizamos una alta calidad siempre que se respeten nuestras instrucciones y los trabajos se realicen conforme con los principios fundamentales de la artesanía. Es necesario realizar la aplicación de prueba del producto debido al potencialmente diferente comportamiento con diferentes materiales. No nos responsabilizamos si en el resultado final del trabajo influyeron factores fuera de nuestro control.</p>	

INFORMACIÓN ADICIONAL			
<p>CANTIDADES DE PESO DE COMPONENTES:</p> <p>Versión de relleno 5+1+15%</p> <p>¡ATENCIÓN!</p> <p>Para conseguir una imprimación con sus respectivos parámetros es muy importante dosificar exactamente los respectivos componentes.</p>			
Cantidad de mezcla	PROTECT 330	H 5520	THIN 850
0.10 l	115 g	15 g	10 g
0.15 l	173 g	22 g	15 g
0.20 l	231 g	30 g	20 g
0.25 l	288 g	37 g	25 g
0.30 l	346 g	44 g	30 g
0.40 l	461 g	59 g	40 g
0.50 l	577 g	74 g	50 g
0.75 l	965 g	111 g	74 g
1.00 l	1153 g	148 g	99 g

CANTIDADES DE PESO DE COMPONENTES:

Versión de imprimación 5+1+40%

¡ATENCIÓN!

Para conseguir una imprimación con sus respectivos parámetros es muy importante dosificar exactamente los respectivos componentes.

Cantidad de mezcla	PROTECT 330	H 5520	THIN 850
0.10 l	97 g	13 g	22 g
0.15 l	146 g	19 g	33 g
0.20 l	195 g	25 g	45 g
0.25 l	243 g	31 g	56 g
0.30 l	292 g	37 g	67 g
0.40 l	389 g	50 g	89 g
0.50 l	487 g	62 g	111 g
0.75 l	730 g	93 g	167 g
1.00 l	973 g	125 g	222 g

CANTIDADES DE PESO DE COMPONENTES:

Versión húmido sobre húmedo 5+1+60%

¡ATENCIÓN!

Para conseguir una imprimación con sus respectivos parámetros es muy importante dosificar exactamente los respectivos componentes.

Cantidad de mezcla	PROTECT 330	H 5520	THIN 850
0.10 l	87 g	11 g	30 g
0.15 l	130 g	17 g	45 g
0.20 l	173 g	22 g	59 g
0.25 l	216 g	28 g	74 g
0.30 l	260 g	33 g	89 g
0.40 l	346 g	44 g	119 g
0.50 l	433 g	55 g	148 g
0.75 l	649 g	83 g	222 g
1.00 l	865 g	111 g	296 g